

OK Autrod 5183

OK Autrod 5183, AA 5083 alümin ve diğer benzer yüksek magnezyum alaşımların kaynanda mümkün olan en yüksek dayanıklı salamak için geliştirilmiştir. Daha yaygın olan OK Autrod 5356, tipik olarak AA 5083'ün kaynaklı olarak gerilme gereksinimlerini karşılayamaz. Alümin, tipik olarak yüksek dayanıklı, darbe direnci için yüksek kırılma tokluğunun ve diğer elementlere maruz kalmamın önemli olduğu denizcilikte ve yapısal uygulamalarda kullanılır. Bu alümin, gerilme korozyonu çatlamasına duyarlı nedeniyle yüksek sıcaklık uygulamaları için önerilmez. Bu alümin silisyum içermeye uygun değildir.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	SFA/AWS A5.10 : ER5183 EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))
Onaylar	ABS : WC ABS : ER 5183 BV : WC CE : EN 13479 ClassNK : KAI5RCG(I) CWB : ER5183 DB : 61.039.03 DNV : 5183 LR : WC1/I-1 S RINA : WC (*) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04666

Onaylar fabrika konumuna bağlıdır. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alümin Tipi	AlMgMn
Koruyucu Gaz	İ1, İ3 (EN ISO 14175)

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
Kaynaklı Olarak	20 °C	90 J

Tipik Tel Bileşimi %								
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg
0.65	0.04	0.08	94.200	0.01	0.100	0.01	0.13	4.9

Önerilen Kaynak Parametreleri		
Akım	Tel Çapı	Gerilim
90-275 A	1.0 mm	15-26 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V