

OK Autrod 5356

OK Autrod 5356, en yaygın olarak kullanılan kaynak alandır ve genel amaçlı dolgu aları olarak sınıflandırılabilir. OK Autrod 5356, nispeten yüksek kesme dayanımı nedeniyle sıklıkla tercih edilir. OK Autrod 5356 ile kaynaklanım, %3 Mg'den yüksek bir kaynak havuzu kimyas ve 65 °C'yi aşan servis sıcaklıklarına sahip, gerilim korozyonu çatlamasına yatkın 5XXX alamlı ana malzeme. Bu alamlı işlem görmeye uygun değildir.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	SFA/AWS A5.10 : ER5356 EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
Onaylar	ABS : WB ABS : ER 5356 BV : WB CE : EN 13479 CWB : ER5356 DB : 61.039.01 DNV : 5356 LR : WB/I-1 S RINA : WB RINA : WC (*) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04664

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alamlı Tipi	AlMg 5
Koruyucu Gaz	I1, I3 (EN ISO 14175)

Tipik Tel Bileimi %							
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Zn	Fe	Mg
0.13	0.05	0.12	94.560	0.01	0.01	0.13	4.9

Önerilen Kaynak Parametreleri		
Akm	Tel Çap	Gerilim
60-170 A	0.8 mm	13-24 V
90-275 A	1.0 mm	15-26 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V
280-400 A	2.4 mm	26-31 V