

OK Autrod 5556

Yalandırma ilemiyle sertletirilemeyen yaklaşık %5 Mg'a kadar alüminyum alaamların ve daha yüksek gerilme dayanımın gerekli olduğu alaamların kayna için uygun sürekli masif tel. Denizcilik atmosferinde korozyon direnci yüksektir.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	SFA/AWS A5.10 : ER5556 EN ISO 18273 : S Al 5556A (AlMg5Mn1Ti)
Onaylar	ABS : ER 5556 BV : WC ClassNK : KA15WCG (I) CWB : ER5556

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alam Tipi	AlMgMn
Koruyucu Gaz	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
Kaynaklı Olarak	145 MPa	295 MPa	25 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scakl	Darbe Deeri
Kaynaklı Olarak	20 °C	24 J

Tipik Tel Bileimi %								
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg
0.7	0.05	0.10	Rem	0.01	0.080	0.005	0.12	5.2

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
1.0 mm	90-180 A	22-26 V	7.0-14.0 m/min	0.9-1.8 kg/h

Önerilen Kaynak Parametreleri		
Akm	Tel Çap	Gerilim
140-260 A	1.2 mm	20-29 V
125-150 A	1.2 mm	20-24 V
180-210 A	1.2 mm	22-26 V
170-240 A	1.2 mm	24-28 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V
240-300 A	1.6 mm	22-27 V
190-260 A	1.6 mm	21-26 V
290-340 A	1.6 mm	26-30 V
260-310 A	1.6 mm	22-27 V
280-320 A	1.6 mm	24-28 V
280-400 A	2.4 mm	26-31 V