

OK Autrod Ni-1

Yüksek saflıkta nikel (min. %99,6 Ni), sıradan dövme nikel ve azaltılmış C içeriğine sahip nikelin kaynanda kullanılan yaklaşık %3 Ti ile ağırlıklı sürekli nikel bazlı masif elektrot. Bu kaynak metal, diğer ortamlardaki yapı uygulamaları gibi çok çeşitli uygulamalarda kullanılabilir.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	SFA/AWS A5.14 : ERNi-1 EN ISO 18274 : S Ni 2061 (NiTi3)
Onaylar	VdTÜV : 12658 (MV) VdTÜV : 12664 (FP)

Onaylar fabrika konumuna bağlıdır. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alam Tipi	Nickel (Ni + 2.5 % Ti)
Koruyucu Gaz	I1, I2, I3 (EN 439)

Tipik Tel Bileşimi %							
C	Mn	Si	Ni	Al	Cu	Ti	Fe
0.01	0.4	0.5	96	0.06	0.01	3.1	0.04

Tipik Kaynak Metal Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Al	Cu	Ti	Fe
0.02	0.4	0.3	0.01	0.01	93	0.1	0.1	3	0.2

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
0.8 mm	70-190 A	20-27 V	5.0-18.0 m/min	1.3-4.8 kg/h
1.0 mm	100-200 A	21-27 V	6.0-13.0 m/min	2.5-5.5 kg/h