

OK Tigrod NiCrMo-13

Yüksek alaımlı Ni bazlı malzemelerin, %9 Ni çeliin ve %4-6 Mo içeren 20 Cr-25 Ni tipi süper östenik çeliklerin kayna için Ni-Cr-Mo çplak elektrot. Karbon çeli Ni bazlı çelie kaynaklamak için de kullanılabilir. Kaynak metali çok iyi bir toklua sahip olmakla birlikte oksitleyici ve indirgeyici ortamlardaki çok çeitli uygulamalarda korozyona dayanklıdır.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-13 EN ISO 18274 : S Ni 6059 (NiCr23Mo16)
Onaylar	VdTÜV : 12663 (MV)

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alaım Tipi	Alloyed nickel (Ni + 23 % Cr + 16 % Mo)
------------	---

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
Kaynaklı Olarak	500 MPa	750 MPa	40 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
Kaynaklı Olarak	-110 °C	120 J

Tipik Tel Bileimi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al	Fe
0.01	0.2	0.1	Bal	23.0	16.0	0.3	1.0

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Al	Co	Fe
0.002	0.15	0.03	0.002	0.003	22.7	15.4	0.15	0.02	0.5