

OK Autrod 316L

%18 Cr-%8 Ni ve %Cr-%10 Ni-%3 Mo tipi sya dayanklı östenitik paslanmaz alamların kaydanda kullanlan korozyona dayanklı sürekli krom-nikel-molibden masif tel. OK Autrod 316L'nin özellikle bu alamn asit ve klorlu ortamlarda genel korozyon direnci iyidir. Alam düşük karbon içeriine sahiptir ve bu nedenle özellikle taneler aras korozyon riskinin oldu durumlarda tavsiye edilir. Bu alam, kimya ve gda ileme endüstrilerinin yan sra gemi inasnda ve çeitli mimari yapılarda yaygın olarak kullanlr.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L SFA/AWS A5.9 : ER316L Werkstoffnummer : ~1.4430
Onaylar	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Alam Tipi	Austenitic (with appr. 8 % ferrite) 19 % Cr - 12 % Ni - 3 % Mo - Low C
Koruyucu Gaz	M12, M13 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
Kaynaklı Olarak	440 MPa	620 MPa	37 %
0.5 hour(s) 1050 °C	350 MPa	590 MPa	42 %
Tested at 350°C.			
Kaynaklı Olarak	340 MPa	440 MPa	26 %
0.5 hour(s) 1050 °C	250 MPa	430 MPa	31 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scağı	Darbe Deeri
	20 °C	110 J
	-60 °C	90 J
	-196 °C	50 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	120 J
Kaynaklı Olarak	-60 °C	95 J
Kaynaklı Olarak	-196 °C	55 J

Tipik Tel Bileimi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	0.04	7

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.02	1.8	0.4	0.015	0.015	12	18.5	2.7	0.1	0.05

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
FN WRC-92									
7									

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h

OK Autrod 316L

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.14 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h