

Purus 42

Karbon-manganez çeliklerin GMAW'si için bakır kaplı, G3Si1/ER70S-6 masif tel. Purus 42, özellikle genel inaat, otomotiv parçalar ve mobil makine endüstrilerinde kullanılmaya uygundur. Bu tel, bir gaz karmyla veya koruyucu gaz olarak saf CO₂ ile kaynaklanabilir. Purus 42, minimum silika adalar ve düşük sçrama ile temiz bir kaynak dikii üretmek üzere tasarlanmtr. Tel, yüksek yma oranlarında robotik uygulamalar için uygundur.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 14341-A : G 38 3 C1 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M20 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1 EN ISO 14341-A : G 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Onaylar	CE : EN 13479 CWB : B-G 49A 3 C1 S6 DB : 42.039.43 DNV-GL : III YMS (C1, M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19190

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Alam Tipi	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Koruyucu Gaz	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
EN M21			
Kaynaklı Olarak	470 MPa	560 MPa	25 %
AWS C1			
Kaynaklı Olarak	420 MPa	530 MPa	30 %
EN C1			
Kaynaklı Olarak	430 MPa	530 MPa	24 %
EN M20			
Kaynaklı Olarak	475 MPa	570 MPa	26 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scağı	Darbe Deeri
EN M21		
Kaynaklı Olarak	20 °C	130 J
Kaynaklı Olarak	-30 °C	90 J
Kaynaklı Olarak	-40 °C	80 J
AWS C1		
Kaynaklı Olarak	-30 °C	80 J
EN C1		
Kaynaklı Olarak	-30 °C	75 J
Kaynaklı Olarak	-40 °C	65 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	110 J
EN M20		
Kaynaklı Olarak	-30 °C	100 J
Kaynaklı Olarak	-40 °C	75 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	150 J

Purus 42

Tipik Tel Bileimi %		
C	Mn	Si
0.08	1.45	0.85

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.3 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.9-3.5 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.14 mm	100-350 A	18-34 V	2.6-15.0 m/min	1.2-7.0 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.5-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.32 mm	130-400 A	19-35 V	2.4-15.0 m/min	1.5-8.5 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.3-12.0 m/min	1.6-8.7 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-10.0 m/min	2.1-9.4 kg/h