

Exaton Ni60

Exaton Ni60, karbon ve düşük alaımlı eliklerde Ni6625/UNS N06625 bileiminden oluan korozyona dayanklı ikinci bir katman ymak amacıyla elektro-cürlüf kayna (ESW) için kullanılan bir nikel-krom-molibden erit elektrottur. kinci katmanlar ymadan önce tampon katman olarak da kullanılabilir. Exaton Ni60, eridin düşük karbon içerii nedeniyle genellikle kaplamadaki gerekli Fe içerii %10'dan az olduunda tek katmanlı ymalar için kullanılır. Kalitenin özellikleri unlardır: – Klorürlerde gerilme korozyonu çatlamasına kar mükemmel direnç – ukurlama ve taneler aras korozyona kar çok iyi direnç

Teknik Özellikler

Sınıflandırmalar	SFA/AWS A5.14 : EQNiCrMo-3 EN ISO 18274 : B Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
-------------------------	--

Tipik Tel Bileimi %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb+Ta
≤0.03	0.2	0.2	≤0.010	≤0.015	≥60	22	9	≤1	3.5