

Exaton Ni72HP

Exaton Ni72HP, Exaton 69S ile elektro cüruf kayna (ESW) veya Exaton 50SW ile toz alt ark kayna (SAW) kullanılarak C, CMn ve düşük alaımlı eliklerde ERNiCr-3 (UNS N06600) korozyona dayanlı kaplama kayna ımak için kullanılan bir erit elektrottur. Baka kombinasyonlar ve koullar da mümkündür.

Teknik zellikler

Snflandrmalar

SFA/AWS A5.14 : EQNiCr-3
EN ISO 18274 : B Ni 6082

Tipik Tel Bileimi %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Cu	Ti	Fe
<=0.030	3	0.1	<=0.01	<=0.01	72	20	0.01	0.27	0.33

Tipik Tel Bileimi %

Nb+Ta

2.70