

Exaton Ni72HP

Exaton Ni72HP, NiCrFe alaamların, kriyojenik sıcaklıklarda kullanılan %9 Ni çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin karbon çeliklerine, yüksek servis sıcaklığındaki NiCu alaamların karbon çeliklerine, ayrıca NiCu alaamların nikel alaamlara birleştirilmesinde kullanılan dolgu malzemesidir. Exaton Ni72HP, 1175 °C'ye (2145 °F) kadar havada ve 800 °C'ye (1470 °F) kadar kükürtdioksit ortamlarında kullanılabilir. Önerilen özlü tel Exaton 50SW'dir.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	SFA/AWS A5.14 : ERNiCr-3 EN ISO 18274 : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
Onaylar	VdTÜV : 03770

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Tipik Tel Bileimi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.03	3.0	0.1	<=0.010	<=0.010	72.5	20.0	<=0.2	<=0.05	<=0.05

Tipik Tel Bileimi %			
Ti	Co	Fe	Nb+Ta
0.4	<=0.10	<=1.0	2.6