

Exaton 31S

31S iyi cüruf giderme ve ince diki görünümü salayan toz alt ark kaynanda kullanılan nötr bir kaynak özlü telidir. erit ve tel elektrotlarla yüzey kaplamasına uygundur ve birleştirme için de kullanılabilir. 31S, öncelikle üre uygulamalar için 25.22.2.LMn gibi 310LMO tipi erit veya tel elektrotlarla kaynak yapmak için tasarlanmıştır.

Teknik Özellikler									
Snflandrmalar				EN ISO 14174 : S A AB 2					
Kaynak Akm				1200					
Younluk				nom: 0.9 Kg/l					
Bazisite Endeksi				nom: 1.0					
Snflandrmalar									
Tel				SFA/AWS - EN ISO					
Exaton 25.22.2.LMn				14343-A:B 25 22 2 N L					
Exaton 25.22.2.LMn				14343-A:S 25 22 2 N L					
Onaylar									
Tel ile Birlikte Kullanm									
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.									
Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N	
Exaton 25.22.2.LMn									
0.02	3.8	0.6	-	-	22	24.5	2	0.12	
Tipik Tel Bileimi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
Exaton 25.22.2.LMn									
<=0.020	4.5	<=0.2	<=0.015	<=0.015	22.0	25.0	2.1	0.05	0.13
Tipik Tel Bileimi %									
FN WRC-92									
Exaton 25.22.2.LMn									
0									
Tipik Mekanik Özellikler									
Tel ile Birlikte Kullanm		Koul	Akma Dayanm		Çekme Dayanm		Uzama		Charpy V-Çentik
Exaton 25.22.2.LMn		Kaynaklı Olarak	380 MPa		570 MPa		40 %		75 J @ 20 °C 40 J @ -196 °C
Exaton 25.22.2.LMn		Kaynaklı Olarak	320 MPa		560 MPa		50 %		65 J @ -196 °C