

Exaton 25.10.4.LR

Exaton 25.10.4.LR, UNS S32750 ve S32760 tipi (ör. Sandvik SAF 2507 ve Zeron 100) süper dubleks (östenitik-ferritik) paslanmaz çeliklerin kaynanda kullanılan rutil-bazık kaplamalı bir elektrottur. Kaynak metal, gerilme korozyonu çatlamasına, genel korozyona ve çukurlama korozyonuna karşı mükemmel bir dirence sahiptir. Ayrıca erozyon korozyonuna ve korozyon yorgunluğuna karşı da oldukça dirençlidir. Püskürtmeli transfer, ince dalgalı bir yüzeye sahip bir diki sunar. Çok az sıçrama ve çok iyi cüruf giderme söz konusudur. Elektrot, mükemmel ark kararlılığına ve minimum saplama kaybıyla hızlı yanma oranına sahiptir. Tipik uygulamalar Sandvik SAF 2507, UNS S32750 (dövme) ve UNS J93404 (dökme) gibi östenitik-ferritik paslanmaz çelikler ile diğer süper dubleks çelikler, PRE değerleri 37 ile 40 arasında olan %25 krom dubleks paslanmaz çelikler, dubleks ile karbon ve düşük alaşımlı çelikler arasındaki benzer olmayan balantılar, Sandvik SAF 2205 ve en yüksek korozyon direncinin gerekli olduğu ilgili dubleks çeliklerin kaynağıdır.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L R SFA/AWS A5.4 : E2594-16 Werkstoffnummer : (1.4410)
Onaylar	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07378

Onaylar fabrika konumuna bağlıdır. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Kaynak Akımı	DC+, AC
Ferrit içeriği	FN 35-65
Alaşıma Tipi	Austenitic-Ferritic CrNiMo
Kaplama Türü	Rutile Basic

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	730 MPa	900 MPa	25 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
ISO		
Kaynaklı Olarak	-40 °C	45 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	70 J

Tipik Kaynak Metal Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.03	1	0.5	≤0.025	≤0.03	9.5	25	4	0.09	0.25

Tipik Kaynak Metal Analizi %	
FN WRC-92	PREN
45	≥42

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 I'de elektrot banyo süresi	Yma Hızı @ %90 I maks.
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	22 V	65 %	41 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-110 A	22 V	63 %	67 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-150 A	22 V	65 %	71 sec	1.4 kg/h