

Exaton 27.31.4.LCuR

Exaton 27.31.4.LCuR, UNS S08028 (ör. Sanicro 28) ve Alam 825 tipi (ör. Sanicro 41) yüksek alamlı östenitik paslanmaz çeliklerin kaynanda kullanılan rutil kaplamalı ve normal metal geri kazanımlı AWS E383-17 tipi kaplı bir elektrottur. Exaton 27.31.4.LCuR, sülfürik ve fosforik asitlerde yüksek korozyon direncine ve deniz suyu gibi klorürler ve florürler içeren asit çözeltilerinde mükemmel korozyon direncine sahip EN 1.4563 (Sanicro 28) ve Alam 825 (Sanicro 41) gibi yüksek alamlı tam östenitik paslanmaz çeliklerin birleştirilmesi için uygundur. Bu elektrot, klorür içeren çözeltilerde çukurlama korozyonuna karşı koruma sağlamak için yumuşak ve düşük alamlı çeliklerin kaplanması için kullanılabilir. Ürün, sıcak çatlak oluşumuna karşı biraz hassas olduğundan doğru bir kaynak uygulaması önemlidir.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 3581-A : E 27 31 4 Cu L R SFA/AWS A5.4 : E383-17 Werkstoffnummer : 1.4563
Onaylar	CE : EN 13749 UKCA : EN 13749

Onaylar fabrika konumuna bağlıdır. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Kaynak Akım	AC, DC+
Ferrit Çerçesi	FN 0
Alam Tipi	Austenitic CrNiMo
Kaplama Türü	Acid Rutile

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	427 MPa	612 MPa	38 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Enerjisi
ISO		
Kaynaklı Olarak	20 °C	66 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
≤0.025	0.90	0.8	0.006	0.018	32	27	3.5	0.9	0.07

Tipik Kaynak Metali Analizi %	
Co	
0.060	

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bina füzyon süresi	Yma Hız @ %90 I maks.
2.5 x 300.0 mm	40-95 A	30 V	60 %	33 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350.0 mm	55-125 A	30 V	60 %	50 sec	1.6 kg/h
4.0 x 350.0 mm	70-185 A	31 V	61 %	48 sec	2.5 kg/h