

Exaton 19.9.Nb

Exaton 19.9.Nb dolgu metalı, 18 Cr/8 Ni/Nb ve 18 Cr/8 Ni/Ti tipi paslanmaz çeliklerin birleştirilmesi için uygundur. Niyobyumun güçlendirici etkisi sayesinde, kaynak metalı 400 °C (750 °F) üzerindeki sıcaklıklara maruz kalacaksa bu kalite önerilir. Exaton Flux 15W veya Exaton Flux 10SW ile birlikte toz alt ark kaynanda kullanılır.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 14343-A : S 19 9 Nb SFA/AWS A5.9 : ER347
Onaylar	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 03771

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Tipik Tel Bileimi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.04	1.3	0.35	0.012	0.015	9.5	19.5	0.03	0.11	0.06

Tipik Tel Bileimi %				
Nb	Co	FN deLong	FN WRC	Nb+Ta
0.6	0.1	5	5	0.6