

Exaton 21.13.3.L

Exaton 21.13.3.L, elektro-cüruf kayna (ESW) veya toz alt ark kayna (SAW) ile korozyona dayanklı alaml yüzey kaplaması için kullanılan bir krom-nikel-molibden erit elektrottur. Exaton 47S özlü tel ile ESW'de, 316/316L bileimli karbon ve düşük alaml çelikler üzerine tek katmanlı kaplamalar uygulanabilir. Exaton 10SW özlü tel ile SAW'de, %18 Cr/%8 Ni/%2 Mo bileimli tampon katmanlar, ikinci katmanların molibden içeren alamlarla kaplanmasıdan önce karbon ve düşük alaml çelikler üzerinde biriktirilebilir. – kinci katman için 19.13.4.L ile birletirildiinde 317L kaynak dolgusu salar – kinci katman için 20.25.5.LCu ile birletirildiinde 385 kaynak dolgusu salar – Baka kombinasyonlar ve koullar da mümkündür.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 14343-A : B 21 13 3 L SFA/AWS A5.9 : EQ(309LMo)

Tipik Tel Bileimi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	FN WRC-92
<=0.015	1.8	0.2	<=0.015	<=0.020	13.5	20.5	2.9	<=0.3	13