

Exaton 22.15.3.L

Exaton 22.15.3.L, paslanmaz çeliklerin karbon çelikler veya düşük alaşımlı çeliklerle birleştirilmesi ve bindirme kaynanda kullanılan ostenitik dolgu malzemesidir. Exaton Flux 15W ile birlikte toz alt ark kaynanda kullanılır.

Teknik Özellikler

Sınıflandırmalar

EN ISO 14343-A : S 23 12 2 L
SFA/AWS A5.9 : ER309LMo (mod)
EN 10088-1 : ~1.4435

Tipik Tel Bileşimi %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
≤0.025	1.5	0.4	≤0.015	≤0.025	15	21.5	2.7