

Exaton 24.13.L

Exaton 24.13.L karbon ve düşük alaımlı çeliklerde %19 Cr/%9 Ni bileiminden oluan korozyona dayanlı alam tampon katman ymak amacıyla toz alt ark kayna (SAW) ve yüksek hız elektro-çüruf kayna (ESW) için kullanılan bir krom-nikel-molibden erit elektrottur. Ayrıca iki katmanlı kaplamaların yapılması için Exaton 19.9.L ile birlikte kullanılır.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 14343-A : B 23 12 L SFA/AWS A5.9 : EQ309L
Onaylar	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Tipik Tel Bileimi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	FN WRC-92
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	13	23.5	<=0.3	<=0.1	15