

Exaton 25.22.2.LMn

Exaton 25.22.2.LMn karbon ve düşük alaımlı çeliklerde %25 Cr/%22 Ni/%2 Mo bileiminden oluan korozyona dayanlı ikinci bir katman biriktirmek amacıyla elektro-cüruf kayna (ESW) veya toz alt ark kayna (SAW) için kullanılan bir krom-nikel-molibden erit elektrottur. İkinci katmanlar ymadan önce tampon katman olarak da kullanılabilir.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 14343-A : B 25 22 2 N L AWS A5.9 : B 25 22 2 N L

Tipik Tel Bileimi %								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N
<=0.020	4.5	<=0.2	<=0.015	<=0.015	22.0	25.0	2.1	0.13