

Exaton 25.22.2.LMn

Exaton 25.22.2.LMn, Sandvik 2RE69 (UNS S31050, 1.4466), Sandvik 3R60 U.G. (UNS S31603, 1.4435) kaynanda kullanılan manganez alaımlı krom-nikel-molibden dolgu malzemesidir. Kaynak dolgusu, onu kriyojenik servis için paslanmaz çeliklerin birleştirilmesine uygun hale getiren, mükemmel düşük sıcaklık tokluuna sahiptir. Exaton 25.22.2.LMn, aadakiler gibi modern üre proseslerinde kullanılan tüm kritik yüksek basınç ünitelerinde kapsamlı bir şekilde başarıyla kullanılmıtır: Syrc borular (Stamicarbon, Montedison IDR) Bimetalik d katman (syrc borular) (Saipem) Demir halkalar (Tüm prosesler) Karbamat youturucular (Tüm prosesler) Ayrtrclar (Montedison) Reaktör bobinleri (UTI) Exaton 25.22.2.LMn gübre fabrikalarındaki aadakiler gibi diğer korozif ortamlarda da geniş bir kullanım alan bulmutur: – Kirlili sızma suyu ile sızıtılan nitrik asit sızıtıcısı/youturucular – NPK tesislerindeki stma bobinleri ve boru (Norsk Hydro prosesi) Örnein Exaton Flux 15W ile birlikte toz alt ark kaynanda kullanılır.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	EN ISO 14343-A : S 25 22 2 N L Werkstoffnummer : ~ 1.4466 AWS A5.9 : S 25 22 2 N L

Tipik Tel Bileimi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.020	4.5	<=0.2	<=0.015	<=0.015	22.0	25.0	2.1	0.05	0.13

Tipik Tel Bileimi %	
FN WRC-92	
0	