

Exaton 19.12.3.LR

Exaton 19.12.3.LR, 316L (1.4436) tipi düşük karbonlu, molibden alamlı, östenitik paslanmaz çeliklerin kaynanda kullanılan rutil kaplamalı krom-nikel-molibden kaplı bir elektrottur. Exaton 19.12.3.LR, ISO: 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4436, 1.4571 ve ASTM: 316, 316L, 316LN, 316H ve 316Ti tiplerindeki çeliklerin kaynanda kullanılır. Exaton 19.12.3.LR, sürtünme dayanımının ikincil öneme sahip olduğu durumlarda, ilgili stabilize östenitik çeliklerin kaynağı için uygundur. Ana metale benzer bir kaynak metali gerekli olmadığında, Exaton 19.12.3.LR ferritik ve martensitik çeliklerin kaynanda kullanılabilir.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 1 2 SFA/AWS A5.4 : E316L-17 CSA W48 : E316L-17 Werkstoffnummer : 1.4430
Onaylar	CE : EN 13479 CWB : E316L-17 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07789

Onaylar fabrika konumuna bağlıdır. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Kaynak Akımı	DC+, AC
Ferrit içeriği	FN 3-10
Alam Tipi	Austenitic CrNiMo
Kaplama Türü	Acid Rutile

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	470 MPa	590 MPa	35 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
ISO		
Kaynaklı Olarak	20 °C	70 J
Kaynaklı Olarak	-20 °C	60 J
Kaynaklı Olarak	-105 °C	36 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.02	0.8	1	0.015	0.024	12	18.5	2.8	0.07	0.10

Tipik Kaynak Metali Analizi %		
FN deLong	FN WRC-92	Ferrite % Schaeffler
7	3	7

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bina füzyon süresi	Yma Hızı @ %90 I maks.
2.5 x 300.0 mm	45-90 A	29 V	55 %	45 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-125 A	30 V	55 %	57 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	70-190 A	32 V	56 %	57 sec	2.0 kg/h