

Exaton 19.9.NbR

Exaton 19.9.NbR, ASTM 321 ve 347 tipi çeliklerin yan sıra ar amların kaynanda kullanılan rutil kaplamalı, niyobyum ile stabilize edilmiş krom-nikel kaplı bir elektrottur. Maksimum 400 °C (752 °F) sıcaklıktaki yapsal uygulamalarda kullanılır. Ana metale benzer bir kaynak metal gerekliliğinde, Exaton 19.9.NbR ferritik ve martensitik çeliklerin kaynanda kullanılabilir. Elektrot, mükemmel ark kararlına, düşük sıçramaya ve minimum saplama kaybıyla hızlı yanma oranına sahiptir. Ayrıca iyileştirilmiş nem direnci, iyi cüruf ayrılabilirliği, gözeneklilikle karşı yüksek direnç ve kaynak sonrası kolay bitirme özelliklerine sahiptir. Exaton 19.9.NbR pürüzsüz düzgün dikiler sağlar ve her türlü standart kaynak konumunda çalışır.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb R 1 2 SFA/AWS A5.4 : E347-17 Werkstoffnummer : 1.4551
Onaylar	CE

Onaylar fabrika konumuna bağlıdır. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Kaynak Akımı	DC+, AC
Ferrit içeriği	FN 6-9
Alam Tipi	Austenitic CrNi
Kaplama Türü	Acid Rutile

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	490 MPa	620 MPa	35 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Enerjisi
ISO		
Kaynaklı Olarak	-20 °C	50 J
Kaynaklı Olarak	-60 °C	35 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	55 J

Tipik Kaynak Metal Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.03	0.8	0.7	0.010	0.022	10	20	0.07	0.07	0.29

Tipik Kaynak Metal Analizi %	
FN WRC-92	Nb+Ta
7	0.29

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 l'de elektrot bina füzyon süresi	Yma Hızı @ %90 l maks.
2.5 x 300.0 mm	50-90 A	26 V	56 %	38 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-130 A	28 V	56 %	53 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	90-180 A	30 V	56 %	55 sec	2.0 kg/h
5.0 x 350.0 mm	140-250 A	31 V	56 %	60 sec	2.9 kg/h