

Exaton 22.12.HTR

Exaton 22.12.HTR, rutil asit kaplama ile kaplı bir elektrottur. 1150 °C'ye (2102 °F) kadar havada pullanmaya dayanklı bir krom-nikel kaynak metalı salar. Püskürtmeli transfer, ince dalgal bir yüzeye sahip bir diki sunar. Çok az sçrama ve çok iyi cüruf giderme söz konusudur. Exaton 22.12.HTR, öncelikle yüksek sıcaklıklara yönelik Sandvik 253MA (1) ve Avesta 253MA, UNS S30815 çeliklerinin kayna için tasarlanmıştır. AISI 309 ve EN 1.4828 gibi yüksek sıcaklıklara yönelik diğer çeliklerin kayna için de uygundur. Kullanılan özlü tel Ce içerir. (1): 253MA, Outokumpu Stainless'a ait bir ticari markadır.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	EN ISO 3581-A : E Z 23 10 N R 12
Onaylar	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Kaynak Akım	AC, DC+
Ferit içeri	FN 4- 10
Alam Tipi	CrNi stainless
Kaplama Türü	Rutile

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	540 MPa	720 MPa	35 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
ISO		
Kaynaklı Olarak	20 °C	55 J

Tipik Kaynak Metalı Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.06	6	1.5	0.007	0.021	10.5	23	0.14	0.08	0.16

Tipik Kaynak Metalı Analizi %	
FN WRC-92	PREN
6	25

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimlili (%)	Maksimum %90 l'de elektrot bana füzyon süresi	Yma Hz @ %90 l maks.
2.5 x 300.0 mm	50-90 A	26 V	55 %	44 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-110 A	25 V	55 %	66 sec	1.0 kg/h
4.0 x 350.0 mm	85-150 A	26 V	56 %	77 sec	1.3 kg/h