

## Exaton 50SW

Exaton 50SW, düşük silikon toplama özelliğine sahip bazik bir topraklı teldir. iyi çürümeye, iyi balar ve ince dalgalı bir yüzey sunar. Nikel alaşımlı tel veya erit elektrotlarla kaynak yapmak için uygundur. Exaton Ni72HP erit elektrotlar (EQNiCr-3 tipi) ile yüzey kaplaması için ise özellikle uygundur. Exaton 50SW topraklı telin tipik uygulamaları, nükleer ve kimyasal ekipman alanlarında görülür. Nikel alaşımlı kalitelerindeki benzer olmayan malzemelerin paslanmaz çelik kalitelere kaynağı için de uygundur.

| Teknik Özellikler |                         |
|-------------------|-------------------------|
| Snflandırmalar    | EN ISO 14174 : S A AF 2 |

|                |                                                                                            |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kaynak Akımı   | 900 A (Using 60x0.5 mm strip)                                                              |
| Çürümeye Tipi  | Fluoride basic CaF <sub>2</sub> -Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -(TiO <sub>2</sub> )-(MnO) |
| Yunluk         | nom: 1.2 Kg/l                                                                              |
| Bazite Endeksi | nom: 2.4                                                                                   |

| Snflandırmalar |                                               |
|----------------|-----------------------------------------------|
| Tel            | SFA/AWS - EN ISO                              |
| Exaton Ni41Cu  | A5.14:ERNiFeCr-1/ 18274:S Ni 8065             |
| Exaton Ni72HP  | A5.14:ERNiCr-3/ 18274:S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) |

| Onaylar                                                                                                                                                            |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Tel ile Birlikte Kullanım                                                                                                                                          |  |
| *Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details. |  |

| Tipik Kaynak Metali Analizi % |     |     |         |        |      |      |     |      |   |
|-------------------------------|-----|-----|---------|--------|------|------|-----|------|---|
| C                             | Mn  | Si  | S       | P      | Ni   | Cr   | Mo  | Cu   | N |
| Exaton Ni41Cu                 |     |     |         |        |      |      |     |      |   |
| <=0.030                       | 0.8 | 0.3 | <=0.010 | <=0.02 | 40.0 | 21.5 | 2.8 | 2.1  | - |
| Exaton Ni72HP                 |     |     |         |        |      |      |     |      |   |
| 0.01                          | 3.0 | 0.4 | 0.005   | 0.009  | 72.0 | 19.6 | 0.1 | 0.02 | - |

| Tipik Kaynak Metali Analizi % |      |      |       |
|-------------------------------|------|------|-------|
| Ti                            | Co   | Fe   | Nb+Ta |
| Exaton Ni41Cu                 |      |      |       |
| -                             | -    | 30.0 | -     |
| Exaton Ni72HP                 |      |      |       |
| 0.15                          | 0.02 | 1.0  | 2.2   |

| Tipik Tel Bileşimi % |     |       |         |         |        |      |       |        |        |
|----------------------|-----|-------|---------|---------|--------|------|-------|--------|--------|
| C                    | Mn  | Si    | S       | P       | Ni     | Cr   | Mo    | Cu     | N      |
| Exaton Ni41Cu        |     |       |         |         |        |      |       |        |        |
| <=0.025              | 1.0 | <=0.3 | <=0.010 | <=0.025 | >=42.0 | 23.0 | 3.0   | 2.3    | -      |
| Exaton Ni72HP        |     |       |         |         |        |      |       |        |        |
| <=0.03               | 3.0 | 0.1   | <=0.010 | <=0.010 | 72.5   | 20.0 | <=0.2 | <=0.05 | <=0.05 |

| Tipik Tel Bileşimi % |        |        |       |
|----------------------|--------|--------|-------|
| Ti                   | Co     | Fe     | Nb+Ta |
| Exaton Ni41Cu        |        |        |       |
| -                    | -      | >=22.0 | -     |
| Exaton Ni72HP        |        |        |       |
| 0.4                  | <=0.10 | <=1.0  | 2.6   |

## Exaton 50SW

| Tipik Mekanik Özellikler  |                 |              |               |       |                                  |
|---------------------------|-----------------|--------------|---------------|-------|----------------------------------|
| Tel ile Birlikte Kullanım | Koul            | Akma Dayanım | Çekme Dayanım | Uzama | Charpy V-Çentik                  |
| Exaton Ni72HP             | Kaynaklı Olarak | 320 MPa      | 600 MPa       | 40 %  | 120 J @ 20 °C<br>110 J @ -196 °C |