

Exaton 10SW

Exaton 10SW, iyi cüruf giderme ve ince diki görünümü salayan krom dengeleyici toplu bir özlü teldir. Niyobyumlu veya niyobyumsuz krom ve krom-nikel ve krom-nikel-molibden çelik türlerinin tel ve erit elektrotlar ile kaynak yapmak için uygundur. Exaton 10SW, sürekli döküm makinesi merdanelerinin kaplanmasından kimya fabrikalarındaki büyük bileenlere kadar birçok uygulama için kullanılabilen çok yönlü bir özlü teldir.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 14174 : S A CS 2 Cr

Kaynak Akım	1200 A (Using 60x0.5 mm strip)
Cüruf Tipi	Calcium silicate SiO ₂ -MgO-Al ₂ O ₃ -(CaF ₂)
Younluk	nom: 1.0 kg/l
Bazisite Endeksi	nom: 1.0

Ak Tüketimi	
Volt	kg Özlü Tel / kg Tel DC+
34 V	0.7 kg
30 V	0.55 kg
26 V	0.4 kg
38 V	0.9 kg

Koul : Boyut 4.0 mm , Amper 580 A , Hareket Hz 33 m/h

Snflandrmalar		
Tel	SFA/AWS - EN ISO	AWA - Kaynaklı Olarak
Exaton 19.12.3.L	A5.9:ER316L/ 14343-A:S 19 12 3 L	A5.39: F80A10-ER316L/316L
Exaton 19.12.3.L	A5.9:EQ316L/ 14343-A:B 19 12 3 L	-
Exaton 19.13.4.L	A5.9:EQ317L/ 14343-A:B 19 13 4 L	-
Exaton 19.9.L	A5.9:ER308L/ 14343-A:S 19 9 L	-
Exaton 19.9.L	A5.9:EQ308L/ 14343-A:B 19 9 L	-
Exaton 19.9.LNb	A5.9:EQ347/ 14343-A:B 19 9 Nb	-
Exaton 19.9.Nb	A5.9:ER347/ 14343-A:S 19 9 Nb	-
Exaton 21.13.3.L	A5.9:EQ(309LMo)/ 14343-A:B 21 13 3 L	-
Exaton 22.8.3.L	A5.9:EQ2209/ 14343-A:B 22 9 3 N L	-
Exaton 24.13.L	A5.9:EQ309L/ 14343-A:B 23 12 L	-
Exaton 24.13.LNb	A5.9:EQ?309LNb?/ 14343-A:B 23 12 Nb	-

Onaylar	
Tel ile Birlikte Kullanım	VdTÜV
Exaton 19.9.L	•
Exaton 19.9.LNb	•
Exaton 19.9.Nb	•
Exaton 22.8.3.L	•

Tipik Tel Bileimi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
Exaton 19.12.3.L									
<=0.020	1.8	0.4	<=0.020	<=0.020	13	18.5	2.9	<=0.3	-
Exaton 19.13.4.L									
<=0.02	1.5	0.4	<=0.020	<=0.020	14	19	3.6	<=0.3	-
Exaton 19.9.L									
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	10	20	<=0.3	<=0.1	-

Exaton 10SW

Tipik Tel Bileimi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
Exaton 19.9.LNb									
<=0.02	1.8	0.4	<=0.02	<=0.02	10.5	20	<=0.3	<=0.3	-
Exaton 19.9.Nb									
0.04	1.3	0.35	0.012	0.015	9.5	19.5	0.03	0.11	0.06
Exaton 21.13.3.L									
<=0.015	1.8	0.2	<=0.015	<=0.020	13.5	20.5	2.9	<=0.3	-
Exaton 22.8.3.L									
<=0.020	1.6	0.5	<=0.015	<=0.020	9	23	3.1	-	0.15
Exaton 24.13.L									
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	13	23.5	<=0.3	<=0.1	-
Exaton 24.13.LNb									
<=0.02	2	0.3	<=0.020	<=0.020	12.5	24	<=0.3	<=0.3	-

Tipik Tel Bileimi %					
Nb	Co	FN deLong	FN WRC	FN WRC-92	Nb+Ta
Exaton 19.12.3.L					
-	-	-	-	8	-
Exaton 19.13.4.L					
-	-	-	-	7	-
Exaton 19.9.L					
-	-	-	-	12	-
Exaton 19.9.LNb					
0.5	-	-	-	11	-
Exaton 19.9.Nb					
0.6	0.1	5	5	-	0.6
Exaton 21.13.3.L					
-	-	-	-	13	-
Exaton 22.8.3.L					
-	-	-	-	50	-
Exaton 24.13.L					
-	-	-	-	15	-
Exaton 24.13.LNb					
0.75	-	-	-	22	-

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
Exaton 19.12.3.L (Layer 1 with "24.13.L" & Layer 2 with "19.12.3.L")									
0.02	0.8	0.7	-	-	11.5	19.0	2.2	-	0.06
Exaton 19.13.4.L Layer 1 with "21.13.3.L"									
<=0.04	-	-	-	-	13	18.5	3.3	-	-
Exaton 19.9.L 1st layer with "24.13.L"									
<=0.03	-	-	-	-	10.0	19.7	-	-	-
Exaton 19.9.LNb (Layer 1 with "24.13.LNb")									
0.02	0.8	0.6	-	-	10.4	21.0	0.0	-	0.05
Exaton 19.9.Nb Layer 1 with "24.13.LHF" & 2 layers with "19.9.Nb"									
0.04	0.6	1.0	0.01	0.01	9.2	19.0	0.01	0.1	0.06
Exaton 22.8.3.L Layer 1 with "24.13.L" & 2 layers with "22.8.3.L"									

Exaton 10SW

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.03	-	-	-	-	8.5	22.7	2.9	-	0.16
Exaton 24.13.L Layer 1 with "24.13.L"									
<=0.07	-	-	-	-	10.5	19.2	-	-	-
Exaton 24.13.LNb									
<=0.06	-	-	-	-	9.7	19.2	-	-	-

Tipik Kaynak Metali Analizi %		
Nb	FN WRC-92	Nb+Ta
Exaton 19.12.3.L (Layer 1 with "24.13.L" & Layer 2 with "19.12.3.L")		
0	-	-
Exaton 19.13.4.L Layer 1 with "21.13.3.L"		
-	5	-
Exaton 19.9.L 1st layer with "24.13.L"		
-	8	-
Exaton 19.9.LNb (Layer 1 with "24.13.LNb")		
0.3	-	-
Exaton 19.9.Nb Layer 1 with "24.13.LHF" & 2 layers with "19.9.Nb"		
0.3	-	0.3
Exaton 22.8.3.L Layer 1 with "24.13.L" & 2 layers with "22.8.3.L"		
-	40	-
Exaton 24.13.L Layer 1 with "24.13.L"		
-	6	-
Exaton 24.13.LNb		
-	6	-

Tipik Mekanik Özellikler					
Tel ile Birlikte Kullanım	Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama	Charpy V-Çentik
Exaton 19.12.3.L	Kaynaklı Olarak	420 MPa	580 MPa	32 %	69 J @ 20 °C 60 J @ -40 °C 55 J @ -70 °C 50 J @ -196 °C
Exaton 19.9.L	Kaynaklı Olarak	400 MPa	580 MPa	38 %	69 J @ 20 °C 59 J @ -40 °C 40 J @ -196 °C
Exaton 19.9.Nb	Kaynaklı Olarak Joining	440 MPa	625 MPa	38 %	72 J @ 20 °C 61 J @ -40 °C 34 J @ -196 °C