

Exaton 16.5.1

Exaton 16.5.1, EN 1.4418 ve benzeri çeliklerin birleştirilmesinde kullanılan dolgu malzemesidir. Ayrıca bindirme kayna için de kullanılır. Kaynak metali çukurlamaya karşı mükemmel bir dirence sahiptir ve genellikle örnek hidroelektrik üretiminde aklar, pervaneler, pompalar ve valfler için kullanılır. SAW kaynanda kullanılır.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 14343-A : S 16 5 1

Alam Tipi	Austenitic/Martensitic/Ferritic - 16% Cr - 5% Ni - 1% Mo - Low C
-----------	--

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
PWHT 4 hour(s) 590 °C	470 MPa	850 MPa	22 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
PWHT	20 °C	80 J

Tipik Tel Bileşimi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.01	1.4	0.3	0.009	0.015	5.5	16.2	1.0	0.04	0.006

Tipik Tel Bileşimi %				
Cu	N	Nb	Ti	Co
0.01	0.02	0.01	0.01	0.03