

Shield-Bright 2594

%24 Cr-%9 Ni paslanmaz çelik için özlü tel, her konumda kaynak için. Shield-Bright 2594, 25 Cr 9 Ni-3 Mo 0,2 N süper dubleks paslanmaz çeliin (UNS S32750, S32760) kayna için tasarlanmtr. %75 Ar + %25 CO2 ile kullanm için her konumda kaynak ile mükemmel cüruf giderme ve diki ekline sahiptir.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	SFA/AWS A5.22 : E2594T1-4 EN ISO 17633-A : T 25 9 4 N L P M21 2
Onaylar	ABS : E2594T1-4 CE : EN 13479 UKCA : EN 13479
Sanayi	Kat Hamuru ve Kat Açık Deniz Petrolü Petrokimya Kimya Sanayii Boru Hatt Proses

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Kaynak Akm	DC+
Alam Tipi	Ni, Cr, Mo, N
Koruyucu Gaz	M21 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
Kaynaklı Olarak	700 MPa	860 MPa	27 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scakl	Darbe Deeri
Kaynaklı Olarak	-29 °C	48 J
Kaynaklı Olarak	-46 °C	44 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.03	0.95	0.62	0.01	0.02	9.68	25.34	3.59	0.14	0.23

Tipik Kaynak Metali Analizi %	
W	
0.02	

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
1.2 mm	150-220 A	25-30 V	8.3-11.4 m/min	2.4-4.6 kg/h