



OK Tubrodur 13Cr S

OK Tubrodur 13Cr S是一款药芯焊丝，配合 OK Flux 10.37 或 OK Flux 10.61 使用，可生成 13% 铬合金钢焊缝熔敷金属。

技术参数	
分类	EN 14700 : T Fe7
批准	NAKS/HAKC : 3.0mm

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊接电流	DC+
合金类型	Surfacing alloy: martensitic stainless steel weld metal

熔敷数据				
直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h