

OK 55.00

OK 55.00是一款可靠的高品质LMA焊条，非常适用于焊接高强度低合金钢。值得一提的是焊缝金属具有优良的低温冲击强度。焊缝金属还具有极佳的抗热裂纹性能。该焊条还适用于焊接A, D和E级高强度船用钢。

技术参数

分类	SFA/AWS A5.1 : E7018-1H4 R CSA W48 : E4918-1-H4 EN ISO 2560-A : E 46 5 B 32 H5
批准	ABS : 4YQ420 H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 CWB : E4918-1-H4 DB : 10.039.03 DNV-GL : 3Y H5 LR : 3Y H5 UKCA : EN 13479 VdTV : 00632

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊接电流	AC, DC+
扩散氢	< 4.0 ml/100g
合金类型	Carbon Manganese
涂层类型	Basic covering

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
ISO			
焊态	500 MPa	590 MPa	28 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
AWS		
焊态	-45 ° C	105 J
ISO		
焊态	-50 ° C	100 J

全焊缝金属

C	Mn	Si
0.06	1.5	0.5

熔敷数据

直径	安培	电压 V	效率 (%)	90% I _{max} 时每根电极的融合时间	90%最大电流下的熔敷率
2.5 x 350.0 mm	80-110 A	23 V	64 %	64 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	110-140 A	23 V	62 %	72 sec	1.2 kg/h
3.2 x 450.0 mm	110-140 A	24 V	69 %	88 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	140-200 A	23 V	62 %	72 sec	1.77 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-200 A	24 V	70 %	94 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	200-270 A	24 V	72 %	94 sec	3.0 kg/h
6.0 x 450.0 mm	215-360 A	25 V	72 %	98 sec	4.0 kg/h