

OK 67.13

OK 67.13是一款适用于焊接25Cr20Ni钢的奥氏体不锈钢焊条。焊缝金属抗结垢温度可达1100~1150° C，且不含任何可量度的铁素体。OK 67.13还可用于焊接诸如装甲板等某些风硬钢，以及将不锈钢焊接到非合金钢种上。

技术参数	
分类	EN ISO 3581-A : E 25 20 R 1 2 SFA/AWS A5.4 : E310-16 Werkstoffnummer : 1.4842
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊接电流	DC+, AC
铁素体含量	FN 0
合金类型	Austenitic CrNi
涂层类型	Basic Rutile

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
AWS			
焊态	430 MPa	600 MPa	35 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
AWS		
焊态	20 ° C	90 J
ISO		
焊态	20 ° C	83 J

全焊缝金属				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.12	1.9	0.6	21.1	25.6

熔敷数据					
直径	安培	电压 V	效率 (%)	90% I _{max} 时每根电极的融合时间	90%最大电流下的熔敷率
2.5 x 300.0 mm	50-85 A	21 V	51 %	42 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-120 A	24 V	51 %	58 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	70-160 A	28 V	51 %	61 sec	1.7 kg/h