

OK 67.50

OK 67.50是一款适用于焊接CrNiMoN 22 5 3 和CrNiN 23 4牌号奥氏体-铁素体不锈钢的酸性金红石药皮焊条。其双相全焊缝金属具有高强度与优良延展性相结合的特点。抗点蚀性能优良，且全焊缝金属不易受到应力腐蚀开裂的影响。

技术参数	
分类	EN ISO 3581-A : E 22 9 3 N L R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E2209-17 CSA W48 : E2209-17 Werkstoffnummer : 1.4462
批准	ABS : E2209-17 ABS : Stainless* BV : 2209 CE : EN 13479 CWB : E2209-17 DNV-GL : Duplex RINA : 2209 UKCA : EN 13479 VdTV : 04368

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊接电流	DC+, AC
铁素体含量	FN 35-50
合金类型	Duplex CrNiMoN
涂层类型	Acid Rutile

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
ISO			
焊态	691 MPa	857 MPa	25 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
ISO		
焊态	20 ° C	50 J
焊态	-30 ° C	41 J

全焊缝金属							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.03	0.8	0.8	8.8	23.2	3.2	0.16	42

熔敷数据					
直径	安培	电压 V	效率 (%)	90% I _{max} 时每根电极的融合时间	90%最大电流下的熔敷率
2.0 x 300.0 mm	30-65 A	29 V	55 %	33 sec	0.7 kg/h
2.5 x 300.0 mm	50-90 A	27 V	58 %	38 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	28 V	58 %	55 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	90-160 A	29 V	58 %	59 sec	1.9 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-220 A	30 V	58 %	64 sec	2.8 kg/h