

OK 74.78

OK 74.78是一款适合焊接低温应用所用高强度钢的LMA焊条。其在温度低至-40° C条件下具有优良的缺口韧性。非常适合用于要求硬度达到约250 HV的强制成形焊接和轨道堆焊。OK 74.78极低的药皮含水量非常适合无法进行预热的应用。

技术参数

分类	SFA/AWS A5.5 : E9018-D1 EN ISO 18275-A : E 55 4 MnMo B 3 2 H5
批准	ABS : 3YQ460 H5 CE : EN 13479 DB : 81.039.02 DB : 82.039.02 DNV-GL : 3 Y46H5 VdTV : 01027

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊接电流	AC, DC+
扩散氢	< 5.0 ml/100g
合金类型	Low alloyed (0.4 % Mo)
涂层类型	Basic covering

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
ISO			
焊态	600 MPa	650 MPa	24 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
ISO		
焊态	-50 ° C	70 J
焊态	-40 ° C	90 J

全焊缝金属

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.05	1.60	0.35	0.03	0.03	0.35

熔敷数据

直径	安培	电压 V	效率 (%)	90% I _{max} 时每根电极的融合时间	90%最大电流下的熔敷率
2.5 x 350.0 mm	75-100 A	22 V	62 %	55 sec	0.9 kg/h
3.2 x 450.0 mm	105-140 A	23 V	65 %	86 sec	1.3 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-190 A	23 V	65 %	97 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	24 V	68 %	100 sec	2.6 kg/h
6.0 x 450.0 mm	240-340 A	24 V	69 %	103 sec	3.6 kg/h