

OK Weartrode 65 T

一款可在奥氏体基体熔敷高密度耐磨碳化物的高焊条熔敷率焊条，耐磨极限温度高达700° C，合金过渡系数达220%。典型应用包括排气扇、灰犁、输送机螺杆、烧结设备组件。

技术参数

分类	EN 14700 : E Fe16
----	-------------------

焊接电流	DC+
合金类型	Austenitic iron
涂层类型	Special

全焊缝金属

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	Nb	W
6.0	0.7	1.9	24.5	6.6	0.8	5.4	1.7

熔敷数据

直径	安培	电压 V	效率 (%)	90% I _{max} 时每根电极的融合时间	90%最大电流下的熔敷率
3.2 x 350.0 mm	150-170 A	22 V	72 %	132 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	220-250 A	23 V	71 %	123 sec	2.0 kg/h