

OK Autrod 16.95

适用于焊接 18% Cr-8% Ni-7% Mn 牌号奥氏体不锈钢的实心抗腐蚀铬镍锰合金焊丝。OK Autrod 16.95 具有与相应母材类似的普通抗腐蚀性。较高的硅含量改善了诸如熔湿性之类的焊接性能。该产品为 ER307 的改良型号，主要利用较高的锰含量降低焊缝的热裂纹敏感性。在用于焊接异种材料时，抗腐蚀性的重要性位居其次。该合金可用于诸如奥氏体钢、锰钢、工作硬化钢以及装甲板和耐热钢的各种应用。

技术参数	
分类	EN ISO 14343-A : G 18 8 Mn SFA/AWS A5.9 : ER307 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4370
批准	CE : EN 13479 DB : 43.039.10 UKCA : EN 13479 VdTV : 05420

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Austenitic (18 % Cr - 8 % Ni - 7 % Mn)
保护气体	M12, M13 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	450 MPa	640 MPa	41 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	95 J

全焊缝金属								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.1	6.5	1	0.020	0.010	8.0	18.5	0.1	0.1

焊丝成分							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	
0.08	7.0	0.9	8.1	18.7	0.20	0.10	

熔敷数据				
直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h