

OK Tigrod 16.95

适用于焊接18% Cr-8% Ni-7% Mn牌号奥氏体不锈钢的抗腐蚀铬镍锰焊丝。OK Tigrod 16.95具有与相应母材类似的普通抗腐蚀性。较高的硅含量改善了诸如熔湿性之类的焊接性能。在用于焊接异种材料时，抗腐蚀性的重要性位居其次。该合金可用于诸如奥氏体钢、锰钢、工作硬化钢以及装甲板材和耐热钢的各种应用。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : W 18 8 Mn SFA/AWS A5.9 : ER307 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4370
批准	CE : EN 13479 DB : 43.039.12 VdTV : 05421

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Austenitic (18 % Cr – 8 % Ni – 7 % Mn)
保护气体	I1 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	450 MPa	640 MPa	41 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	130 J
焊态	-60 ° C	56 J

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	6.5	0.7	0.020	0.010	8.5	18.5	0.1	0.1

焊丝成分

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	7.0	0.9	8.1	18.7	0.20	0.10