

OK Tubrodur 55 O A

OK Tubrodur 55 O A是一种自保护型铬碳化物药芯焊丝。焊缝金属具有极强的抗土、矿石、粘土等含砂类磨料磨损能力。典型应用包括铲斗前缘、螺旋钻尖、采矿和土方设备、刮土铲等的耐磨堆焊。最多应熔敷2~3层。

技术参数

分类	EN 14700 : T Z Fe14
焊接电流	DC+
合金类型	Carbide-rich steel weld metal
保护气体	None

全焊缝金属

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
3.6	0.88	0.53	22.5	3.5	0.5

熔敷数据

直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.6 mm	150~300 A	25~36 V	5.0~12.6 m/min	2.4~6.8 kg/h