

OK Tubrodur 35 G M (原 OK Tubrodur 15.40)

OK Tubrodur 35 G M是一种适用于锰铬钼合金化焊缝金属耐磨堆焊的CO₂保护型药芯焊丝。该焊丝适用于驱动轮、输送带驱动轮及托辊、采矿车轮和辊轴的堆焊。

技术参数

分类	EN 14700 : T Fe1
焊接电流	DC+
合金类型	Martensitic steel weld metal
保护气体	C1 (EN ISO 14175)

全焊缝金属

C	Mn	Si	Cr
C1 shielding gas			
0.21	1.40	1.10	1.47

熔敷数据

直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.6 mm	250-350 A	28-34 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h