

OK Tubrodur 30 O M

OK Tubrodur 30 O M是一种适用于半自动耐磨堆焊的自保护型药芯焊丝，可生成硬度达到28-36 HRC的铬锰合金化焊缝金属。该焊丝是轧辊、传动轴、车轮及CMn铁路轨道磨损件、铁路道叉转辙器等现场修造的理想之选。

技术参数

分类	EN 14700 : T Z Fe1
批准	DB : 82.039.09

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊接电流	DC+
合金类型	Martensitic steel weld metal
保护气体	None

全焊缝金属

C	Mn	Si	Cr	Al
No shielding gas				
0.10	1.41	0.43	2.94	1.37

熔敷数据

直径	安培	电压 V	送丝速度	熔敷率
1.6 mm	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h
2.4 mm	250-550 A	26-40 V	2.5-9.0 m/min	3.7-11.4 kg/h