

# OK 73.79

OK 73.79是一款镍合金化LMA焊条，适用于焊接在温度低至-101° C条件下具有冲击强度要求的3.5 Ni钢。适用于乙烷储罐和化工厂。

## 技术参数

分类	SFA/AWS A5.5 : E8016-C2 EN ISO 2560-A : E 46 6 3 Ni B 12 H5
批准	DNV-GL : 5 Y46H5 RS : 5Y46 H5

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊接电流	AC, DC+-
扩散氢	< 5.0 ml/100g
合金类型	Low alloyed (3.5 % Ni)
涂层类型	Basic covering

## 典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
ISO			
焊态	540 MPa	630 MPa	27 %

## 夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
ISO		
焊态	-101° C	35 J
焊态	-60° C	130 J
焊态	-75° C	110 J

## 全焊缝金属

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	0.8	0.36	3.37	0.05	0.01

## 熔敷数据

直径	安培	电压 V	效率 (%)	90% I <sub>max</sub> 时每根电极的融合时间	90%最大电流下的熔敷率
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	25 V	60 %	60 sec	0.8 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-150 A	25 V	60 %	77 sec	1.5 kg/h
4.0 x 450.0 mm	90-190 A	27 V	63 %	88 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	110-240 A	29 V	60 %	100 sec	2.1 kg/h