

OK Tigrod 13.28

OK Tigrod 13.28是一种适合压力容器、管道及海洋工程领域所用最小屈服强度达470 MPa低温钢、细粒钢GTAW焊接的2.4Ni合金化(ER80S-Ni2)镀铜焊丝。该焊丝在-60° C条件下具有良好的冲击韧性。

技术参数	
分类	EN ISO 636-A : W 46 6 2Ni2 EN ISO 636-A : W 2Ni2 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni2
批准	NAKS/HAKC : 2.0-2.4 mm VdTV : 06243 (RG)

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Low alloyed steel (2.8 % Ni)
保护气体	I1 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
I1 AWS			
焊态	495 MPa	600 MPa	31 %
释放应力 1 hour(s) 620 ° C	515 MPa	585 MPa	30 %
I1 EN			
焊态	540 MPa	630 MPa	30 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
I1 AWS		
焊态	-60 ° C	180 J
释放应力	-101 ° C	150 J
释放应力	-60 ° C	150 J
I1 EN		
焊态	-60 ° C	150 J

全焊缝金属						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
0.10	1.1	0.6	0.015	0.015	2.4	0.15

焊丝成分				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.08	1.04	0.53	2.36	0.03