

OK Tigrod 318Si

无药皮、耐腐蚀、经稳定化处理的、铬镍钼焊丝，用于焊接经 Cr-Ni-Mo 和 Cr-Ni 稳定化处理的或未经稳定化处理的钢。OK Tigrod 318Si 具有良好的耐均匀腐蚀能力。此合金经铌稳定化处理以改善焊缝金属对晶间腐蚀的抵抗力。较高的硅含量令焊接性能（例如润湿）得到改善。因为经铌稳定化处理，建议此合金在工作温度高达 400° C 的场合使用。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 Nb Si SFA/AWS A5.9 : ER318 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4576
批准	CE : EN 13479 DB : 43.039.15 NAKS/HAKC : 2.0 mm VdTV : 09737

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Austenitic (with approx. 7 % ferrite) 19% Cr – 12% Ni – 3 % Mo – Nb
保护气体	I1 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	460 MPa	615 MPa	35 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	40 J
焊态	-60 ° C	70 J

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.3	0.8	0.01	0.02	12	19	2.8	0.1	0.5

焊丝成分

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.05	1.7	0.8	11.9	18.8	2.60	0.10	0.50