

OK Tigrod 317L

无药皮、耐腐蚀、铬镍钼焊丝，用于焊接 19% Cr, 9% Ni, 3% Mo 型奥氏体不锈钢合金。因为钼含量高，OK Tigrod 317L 具有良好的耐均匀腐蚀和耐点蚀性能。此合金碳含量低，所以特别适合存在晶间腐蚀风险的应用场合。此合金可以在严重腐蚀条件下使用，例如在石化、纸浆和造纸工业的应用场合。

技术参数

分类	EN ISO 14343-A : W18 15 3 L SFA/AWS A5.9 : ER317L
----	--

合金类型	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr – 12% Ni – 3% Mo – Low C
保护气体	I1 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	390 MPa	600 MPa	45 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	135 J
焊态	-196 ° C	55 J

焊丝成分

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.4	0.4	13.6	18.9	3.6	0.05	7