

OK Flux 10.92

OK Flux 10.92是一种适用于不锈钢对接焊的烧结型铬合金化焊剂，也可结合奥氏体不锈钢焊带用于带极堆焊。OK Flux 10.92的铬合金化效应补偿了电弧焊接过程中铬的损失。

技术参数	
分类	EN ISO 14174 : S A CS 2 57 53 DC
批准	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊接电流	1200 A
焊渣类型	Calcium silicate SiO ₂ -MgO-Al ₂ O ₃ -(CaF ₂)
合金转移	Chromium compensating
密度	nom: 1.0 kg/dm ³
碱度指数	nom: 1.0

焊剂消耗	
电压 V	kg焊剂/ kg焊丝 DC+直流反接
34 V	0.7 kg
30 V	0.55 kg
26 V	0.4 kg
38 V	0.9 kg

条件：尺寸 4.0 mm，安培 580 A，行走速度 33 m/h

分类		
焊丝	AWS/EN	AWS - 焊态
OK Autrod 16.97	14343-A:S 18 8 Mn	-
OK Autrod 308L	A5.9:ER308L/ 14343-A:S 19 9 L	-
OK Autrod 309L	A5.9:ER309L/ 14343-A:S 23 12 L	A5.39: F85A4-ER309L/309L
OK Autrod 316L	A5.9:ER316L/ 14343-A:S 19 12 3 L	A5.39: F80A10-ER316L/316L
OK Autrod 318	A5.9:ER318/ 14343-A:S 19 12 3 Nb	-
OK Autrod 347	A5.9:ER347/ 14343-A:S 19 9 Nb	-

认证		
焊丝	VdTV	BV
OK Autrod 308L	•	-
OK Autrod 316L	•	•
OK Autrod 318	•	-
OK Autrod 347	•	-

焊丝成分									
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Nb	FN WRC-92
OK Autrod 16.97									
0.07	6.5	0.4	8.2	18.9	-	-	-	-	-
OK Autrod 308L									
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	-	-	0.05	-	-
OK Autrod 309L									
0.02	1.8	0.4	13.4	23.2	0.10	0.1	0.05	-	10
OK Autrod 316L									
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	-	0.04	-	7

OK Flux 10.92

焊丝成分

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Nb	FN WRC-92
OK Autrod 318									
0.04	1.8	0.4	11.5	18.9	2.6	-	0.04	0.7	11
OK Autrod 347									
0.04	1.4	0.4	9.5	19.2	-	-	0.05	0.6	7

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Autrod 16.97									
0.04	5.0	0.95	0.01	0.02	8.5	18.8	0.1	-	-
OK Autrod 308L Current: DC+, 420A, 27V									
0.02	1.0	0.9	-	-	10.0	20.0	-	-	-
OK Autrod 309L									
0.02	1.2	0.7	0.01	0.02	12.9	22.6	0.04	0.01	0.08
OK Autrod 316L									
0.02	1.1	0.7	0.01	0.02	11.6	18.1	2.5	0.15	0.05
OK Autrod 318									
0.035	1.2	0.5	-	-	12.0	18.5	2.6	0.2	-
OK Autrod 347 Current: DC+, 420 A, 27 V									
0.040	0.9	0.75	-	-	9.7	19.8	-	-	-

全焊缝金属

Nb	FN WRC-92
OK Autrod 309L	
-	7
OK Autrod 316L	
0.01	7
OK Autrod 318	
0.3	-
OK Autrod 347 Current: DC+, 420 A, 27 V	
0.5	9

机械性能典型值

焊丝	条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率	夏比V形缺口
OK Autrod 16.97	焊态 DC+	450 MPa	630 MPa	42 %	60 J @ 20 ° C 55 J @ -20 ° C 45 J @ -60 ° C
OK Autrod 308L	焊态 DC+	365 MPa	580 MPa	38 %	60 J @ -60 ° C 50 J @ -110 ° C
OK Autrod 309L	焊态 DC+	440 MPa	600 MPa	30 %	55 J @ -20 ° C 50 J @ -40 ° C
OK Autrod 316L	焊态 DC+	415 MPa	570 MPa	32 %	55 J @ -70 ° C
OK Autrod 318	焊态	440 MPa	600 MPa	42 %	100 J @ 20 ° C 90 J @ -60 ° C 40 J @ -110 ° C
OK Autrod 347	焊态 DC+	470 MPa	640 MPa	35 %	65 J @ 20 ° C 55 J @ -60 ° C 40 J @ -110 ° C