

OK Flux 10.05

OK Flux 10.05是一种适用于埋弧带极堆焊的烧结焊剂。该焊剂推荐用于Cr, CrNi和CrNiMo不锈钢焊带的堆焊。此焊剂的脱渣性和搭接性能相当优良。

技术参数	
分类	EN ISO 14174 : S A AAS 2B 56 34 DC
批准	NAKS/HAKC : RD 03-613-03
行业	加工业 石油化工

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

焊接电流	1000 A (60 x 0.5 mm strip)
焊渣类型	Acid-aluminium-silicate Al ₂ O ₃ -SiO ₂ -CaF ₂ -MgO
合金转移	Non alloying
密度	nom: 0.7 kg/dm ³
碱度指数	nom: 1.1

焊剂消耗	
电压 V	kg焊剂/ kg焊丝 DC+直流反接
32 V	0.6 kg
28 V	0.5 kg
25 V	0.4 kg

条件 : 尺寸 60 x 0.5 mm , 安培 750 A , 行走速度 7 m/h

分类	
焊丝	AWS/EN
OK Band 308L	A5.9:EQ308L/ 14343-A:B 19 9 L
OK Band 309LNb	14343-A:B 23 12 L Nb
OK Band 316L	A5.9:EQ316L/ 14343-A:B 19 12 3 L
OK Band 347	A5.9:EQ347/ 14343-A:B 19 9 Nb

认证	
焊丝	VdTV
OK Band 316L	•

焊丝成分								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FN WRC-92
OK Band 308L								
0.015	1.8	0.3	10.5	20.0	-	0.06	-	12
OK Band 309LNb								
0.01	1.98	0.23	12.5	23.83	-	0.03	0.7	23
OK Band 316L								
0.01	1.73	0.4	12.6	18.5	2.9	0.05	-	7
OK Band 347								
0.02	1.8	0.37	10.0	19.5	-	0.06	0.5	11

全焊缝金属									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Band 308L									
0.02	1.0	0.6	0.01	0.02	10.5	19.0	0.1	0.03	0.03
OK Band 309LNb									

OK Flux 10.05

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.03	1.1	0.6	0.01	0.02	10.0	19.0	0.2	0.1	0.04
OK Band 316L									
0.02	1.1	0.7	0.01	0.02	13.0	18.0	2.5	0.3	0.02
OK Band 347									
0.02	1.1	0.7	0.005	0.02	10.5	19.0	0.1	0.05	0.03

全焊缝金属

Nb	FN WRC-92
OK Band 308L	
0.01	6
OK Band 309LNb	
0.35	5
OK Band 316L	
0.05	7
OK Band 347	
0.35	8