

OK Tigrod 19.49

适用于焊接诸如90Cu10Ni, 80Cu20Ni 和70Cu30Ni等类似合金的裸铜镍焊丝。镍含量可提高焊缝金属强度，并改善抗腐蚀性能，尤其是盐水条件下的抗腐蚀性。该合金可用于钢材堆焊，并广泛用于海水淡化工厂铜镍合金组件的焊接。

技术参数

分类	SFA/AWS A5.7 : ERCuNi EN ISO 24373 : S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)
批准	ABS : ERCuNi VdTV : 11600

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Alloyed copper (Cu + 30 % Ni)
保护气体	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	180 MPa	350 MPa	40 %

焊丝成分

C	Mn	Si	Ni	Fe
0.02	0.7	0.05	31	0.5