

OK Tigrod 19.30

适用于铜锌合金和低合金铜合金GTA焊接的裸铜焊丝。OK Tigrod 19.30含有硅和锰的合金化元素，具有良好的流送性和耐磨性。该合金广泛用于镀锌钢板和低合金钢及非合金钢和铸铁的焊接。OK Tigrod 19.30通常使用纯Ar作为保护气体进行焊接。

技术参数

分类	SFA/AWS A5.7 : ERCuSi-A EN ISO 24373 : CuSi3Mn1
----	--

合金类型	Alloyed copper (Cu + 3 % Si)
保护气体	I1, I2, I3 (EN 439)

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	150 MPa	350 MPa	40 %

焊丝成分

Mn	Si	Cu	Sn	Zn	Fe
0.9	3	96	0.01	0.05	0.05