# Coreshield 8

Coreshield 8 是一种自保护药芯焊丝，设计用于焊接关键结构件，使用 DCEN 极性可以提供优异的电弧特性和高适焊性。经测试和认证，Coreshield 8 满足新的 AWS D 标准要求，这款自保护焊丝也因此成为适用 AWS D1.8 地震增补规范时，实施高要求关键焊接的绝佳选择。

| 技术参数 | |
|---|---|
| 分类 | SFA/AWS A5.20 : E71T-8<br>EN ISO 17632-A : T 42 2 Y N 2 |
| 批准 | ABS : 2YSA H10<br>BV : S2YM HH<br>CE : EN 13479<br>CWB : E491T8-A3-CS3-H8<br>DB : 42.039.35<br>DNV-GL : II YMS(H10)<br>LR : 2YS H10<br>UKCA : EN 13479<br>VdTV : 10019 |

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

| | |
|---|---|
| 焊接电流 | DC- |
| 合金类型 | C Mn |
| 保护气体 | None |

| 典型拉伸性能 | | | |
|---|---|---|---|
| 条件 | 屈服强度 | 抗拉强度 | 延伸率 |
| No shielding gas | | | |
| 焊态 | 457 MPa | 552 MPa | 26 % |

| 夏比V型缺口冲击性能 | | |
|---|---|---|
| 条件 | 测试温度 | 冲击值 |
| No shielding gas | | |
| 焊态 | -29 ° C | 63 J |
| 焊态 | -20 ° C | 75 J |

| 全焊缝金属 | | | |
|---|---|---|---|
| C | Mn | Si | Al |
| No shielding gas | | | |
| 0.17 | 0.45 | 0.12 | 0.50 |

| 熔敷数据 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 直径 | 安培 | 电压 V | 送丝速度 | TTW距离 | 熔敷率 |
| 1.6 mm | 135-230 A | 18-25 V | 3.0-5.8 m/min | 13.0 mm | 1.77-3.72 kg/h |
| 1.8 mm | 150-280 A | 18-25 V | 2.8-7.1 m/min | 19.0 mm | 1.86-5.0 kg/h |
| 2.0 mm | 175-230 A | 18-25 V | 3.0-5.8 m/min | 19.0 mm | 2.18-4.76 kg/h |