

Coreshield 15

Coreshield 15 是一种单焊道用全位置自保护药芯焊丝。Coreshield 15 电弧作用平稳，焊渣覆盖完全，容易除渣，飞溅量低。使用 DCEN（焊条负极）电流可令烧穿风险降至最低。Coreshield 15 非常适合用于对薄规格镀锌钢和低碳钢实施所有焊接位置的搭接焊和角焊。这款焊丝的直径可以达到 0.8 mm（.030 英寸），因此本品可以在 1.2 mm（#18）薄的材料上使用。此焊丝特别适用于焊接 0.8-5.0 mm（0.030-3/16 英寸）的薄规格镀锌、锌铝碳或镀铝碳钢材料。在结构制造中，此产品可用于不存在地震要求的场合。

技术参数	
分类	SFA/AWS A5.20 : E71T-14/GS JIS Z 3313 : YFW-S50GB KS D 7104 : YFW-S50GB

焊接电流	DC-
合金类型	C Mn
保护气体	None

典型拉伸性能	
条件	抗拉强度
焊态	614 MPa

全焊缝金属			
C	Mn	Si	Al
0.23	0.70	0.40	1.98

熔敷数据					
直径	安培	电压 V	送丝速度	TTW距离	熔敷率
0.8 mm	75-120 A	14-17 V	2.0-10.0 m/min		0.4-1.8 kg/h
0.9 mm	80-120 A	15-17 V	2.06-9.95 m/min	9.5 mm	0.4-2.0 kg/h
1.2 mm	95-150 A	15-18 V	1.37-3.56 m/min	12.5 mm	0.4-1.2 kg/h
1.6 mm	160-275 A	17-19 V	1.42-3.35 m/min	16.0 mm	1.0-2.4 kg/h

焊接参数	
焊丝直径	0.8 mm