

OK Ni-1

OK Ni-1是一种适用于焊接锻造和铸造形式商业纯镍的手工焊条。该焊条还可用于焊接诸如镍到钢、镍到铜以及铜到钢的异种金属。另外，该焊条可用于钢材的堆焊。

技术参数

分类	SFA/AWS A5.11 : ENi-1 EN ISO 14172 : E Ni 2061 (NiTi3)
----	---

焊接电流	DC+
合金类型	Nickel-base
涂层类型	Lime Basic

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
ISO			
焊态	330 MPa	470 MPa	30 %

全焊缝金属

C	Mn	Si	Ni	Al	Ti	Fe
0.04	0.4	0.7	96	0.10	1.5	0.4

熔敷数据

直径	安培	效率 (%)	90% I _{max} 时每根电极的融合时间	90%最大电流下的熔敷率
2.5 x 300.0 mm	70-95 A	55 %	47 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-135 A	55 %	56 sec	1.2 kg/h