

OK Tigrod 13.17

OK Tigrod 13.17是一种适用于SA-387牌号22、A335牌号P22或类似材料抗蠕变钢GMAW焊接的2.5Cr-1.1Mo合金化(ER90S-B3)镀铜焊丝。该焊丝具有确保Bruscatto系数X < 15的较高化学成分纯度。

技术参数

分类	EN ISO 21952-A : Z CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M SFA/AWS A5.28 : ER90S-B3
批准	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Low alloyed steel (2,5%Cr, 1 % Mo)
保护气体	I1 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
AWS			
PWHT 1 hour(s) 690 ° C	570 MPa	690 MPa	27 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
AWS		
PWHT	-40 ° C	150 J

全焊缝金属

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu
0.08	0.5	0.5	0.005	0.008	2.4	1.0	0.15

焊丝成分

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.08	0.5	0.5	0.05	2.4	1.0