

OK Tigrod 308L

OK Tigrod 308L具有良好的普通抗腐蚀性。该合金较低的碳含量让其特别适用于存在晶间腐蚀可能性的应用。该合金广泛用于化学与食品加工行业的管道、管路和锅炉焊接。适合焊接碳含量较低的18% Cr-8% Ni牌号不锈钢和工作温度不超过350C的Nb稳定化同牌号钢种。其也适用于焊接除富硫环境外的Cr钢。

技术参数	
分类	EN ISO 14343-A : W 19 9 L SFA/AWS A5.9 : ER308L Werkstoffnummer : ~1.4316
批准	CE : EN 13479 CWB : ER308L DNV-GL : VL 308 L NAKS/HAKC : 1.6-2.4 mm UKCA : EN 13479 VdTV : 04269

批准基于工厂位置。请联系伊萨了解更多信息。

合金类型	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
保护气体	I1 (EN ISO 14175)

典型拉伸性能			
条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	440 MPa	580 MPa	36 %

夏比V型缺口冲击性能		
条件	测试温度	冲击值
焊态	20 ° C	170 J
焊态	-80 ° C	135 J
焊态	-196 ° C	80 J

全焊缝金属								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.4	0.015	0.020	10	20	0.1	0.1

焊丝成分								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	0.20	0.15	0.05	9